



Di seguito i materiali generici trattati dalla Rete.

Vi ricordiamo però che, grazie al nostro Laboratorio di Ricerca, è attiva una sinergica collaborazione con Università, Poli Tecnologici Specializzati e Compoundatori per lo sviluppo di **nuovi materiali**

, in modo da poter attivare

### **Progetti di Ricerca**

sempre innovativi, al fine di rispondere a qualsiasi esigenza espressa dai Clienti ai quali il mercato delle materie plastiche e/o della gomma non è riuscito ancora a dare risposta.

### **Gomma**

- gomma naturale (NR)
- isoprene polisoprene (IR)
- polibutadiene (BR)
- stirolo butadiene (SBR)
- isoprene - isobutadiene (IIR)
- cloroprene (CR)
- acrilonitrile (NBR)

- etilene propilene diene (EPDM)
- tetrafluoroetilene (FPM)
- polimero epicloridrinico (ECO)
- silicone fluorurato (MFQ)
- silicone (MVQ)
- polietilene clorosolfonato (CSM)
- poliuretano (AU)
- poliacrile (ACM)
- nitrile idrogenato (HNBR)
- polimero carbosilato (XNBR)
- etilene acrilato (EAM)

### Stampaggio Iniezione

- a base poliolefine (PP, PE, HDPE, LDPE, UHMW-PE)
- resine stireniche (ABS, PS, SAN, SB, PC/ABS)
- poliesteri termoplastici (PET, PBT)
- poliammidi (PA6, PA66, PA11, PA12, PA46, PPA, PA MXD6)
- policarbonato (PC, PC/ABS)
- resine acriliche (PMMA)
- resine acetaliche (POM)
- polifenilensolfuro (PPS)
- elastomeri termoplastici (TPE, TPU)
- polivinilcloruro (PVC)
- polisulfone (PSU)
- biodegradabili Food Grade
- altri polimeri (PEEK, LCD, PAR, PVDF)

### Stampaggio Soffiaggio

- a base poliolefine (PP, PE, HDPE, LDPE, UHMW-PE)
- resine stireniche (ABS)

- poliammidi (PA6, PA66)
- polivinilcloruro (PVC)
- altri polimeri (SBS, SEBS)

## Additivi

In generale, tutte le materie plastiche citate possono essere additivate con cariche e rinforzi (ad es. fibra vetro, carbonio minerale, fibra di carbonio, fibra aramidica o kevlar), per ottenere caratteristiche ben precise, soprattutto in casi di Metal Replacement.

## Coloranti

Possono essere utilizzati master specifici per ogni base termoplastica, in modo da ottenere la colorazione richiesta ed in conformità con eventuali specifiche tecniche (es: RoHs) evitando così ulteriori finiture superficiali.

## Termoformatura

- a base poliolefine (PP, PE, PE reticolato)
- resine stireniche (ABS; PS)
- resine acriliche (PMMA)
- poliesteri termoplastici (PET, PETG)
- acrilico/PVC (KYEDEX)
- elastomero (TPV)